

Emniyetli el çarkları

Alüminyum, Sabit Yataklama Flanşı Takılı

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **A**: kolsuz
- Tip **D**: döner kollu

Tanıma no.

- No. **1**: Yataklama burcu
- No. **2**: Merkezleme halkası

Çark gövdesi

Alüminyum

- Göbeği işlenmiş
- Kasnağı
- Tüm tarafları tornalanmış
- Yüksek derecede cilalanmış

Kavrma elemanları

Çelik

- Nitrürlenmiş
- Yatak yüzeyi taşlanarak PTFE kaplanmış
- Yataklama flanşı siyahlandırılmış

Döner kol GN 598 (bkz. sayfa 1092)

Plastik, fenolik reçine (PF)

- siyah, parlak yüzey
- Dingil Çelik
- Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

BİLGİ

Emniyetli el çarkları GN 327 aşırı derecede sağlık ve güvenlik standartlarını karşılar, çünkü el çarkı, eğer boşta kalırsa, sabit bileşenler, yataklama flanşı ile montaj yapılır. Çark tamamıyla dönen şafttan serbest kalır.

Yataklama flanşı yataklama burcu üzerinden şaftı destekler (tanıma no. 1). Bu yataklama burcu kuru bir yataklamadır (DU burcu). Yine de genel bir kural olarak, şaft ayrı olarak desteklenir ve yataklama burcu, yataklama flanşını merkezlemekte kullanılır.

Merkezleme, eğer makine tarafında yapılan delik uygunsa merkez yüzüğü tarafından etkilenebilir (tanıma no. 2). Bu durumda, yataklama burcuna ihtiyaç yoktur ve yataklama sürtünmesi (ısı) oluşmayacaktır.

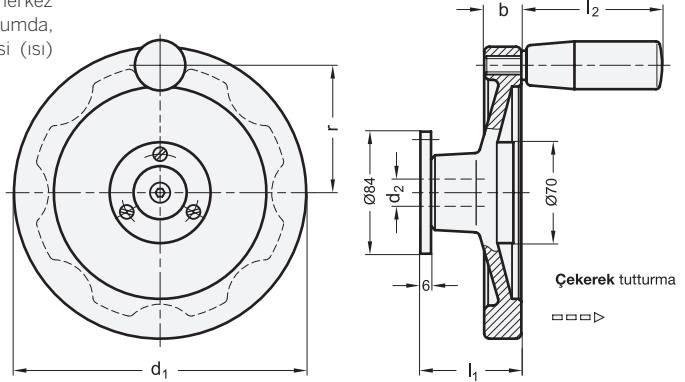


AKSESUAR

- GN 184 Gömülü contalar (Eksenel sabitleme için) (bkz. sayfa 971)

TEKNİK BİLGİ

- Emniyetli El Çarklarıyla ilgili daha fazla bilgi (bkz. sayfa 133)
- Kama kanalı P9 DIN 6885-1 (bkz. sayfa A16)
- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)
- Plastik Özellikler (bkz. sayfa A2)



* ile tamamlayın

- 1 yatak burcu 2 merkezleme halkası

GN 327-A

Açıklama	d1	d2 H7 Kama kanallı delik	b	l1	r	Ø Kol
GN 327-160-K14-A-*	160	K 14	18	66	71	1706
GN 327-160-K16-A-*	160	K 16	18	66	71	1690
GN 327-160-K18-A-*	160	K 18	18	66	71	1670
GN 327-160-K20-A-*	160	K 20	18	66	71	1649
GN 327-200-K14-A-*	200	K 14	20.5	68	89	2047
GN 327-200-K16-A-*	200	K 16	20.5	68	89	2031
GN 327-200-K18-A-*	200	K 18	20.5	68	89	2011
GN 327-200-K20-A-*	200	K 20	20.5	68	89	1990

* Ağırlık tanıma no. 1

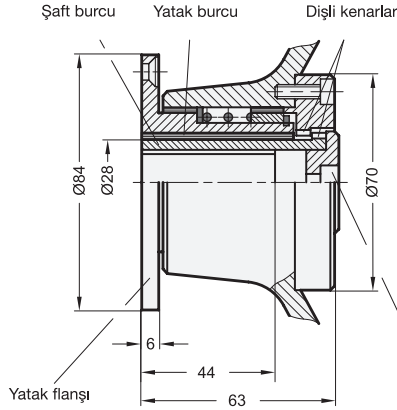
GN 327-D

Açıklama	d1	d2 H7 Kama kanallı delik	b	l1	l2	r	Ø Kol
GN 327-160-K14-D-*	160	K 14	18	66	82.5	71	2600
GN 327-160-K16-D-*	160	K 16	18	66	82.5	71	1794
GN 327-160-K18-D-*	160	K 18	18	66	82.5	71	1774
GN 327-160-K20-D-*	160	K 20	18	66	82.5	71	1753
GN 327-200-K14-D-*	200	K 14	20.5	68	82.5	89	2151
GN 327-200-K16-D-*	200	K 16	20.5	68	82.5	89	2135
GN 327-200-K18-D-*	200	K 18	20.5	68	82.5	89	2117
GN 327-200-K20-D-*	200	K 20	20.5	68	82.5	89	2094

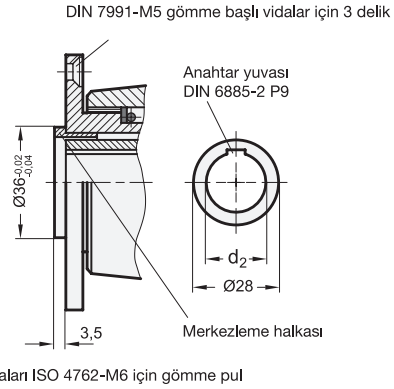
* Ağırlık tanıma no. 1



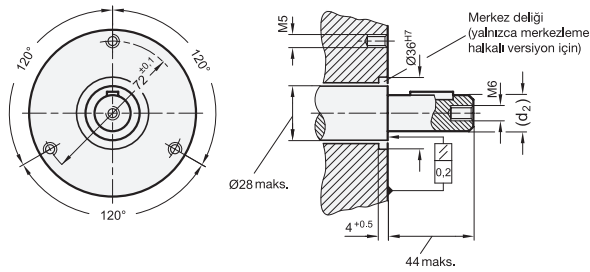
yatak burçlu: Tanıma no. 1



merkezi halkalı: Tanıma no. 2



Şaft özellikleri ve boyutlar



Montaj talimatı

Şaft burcu ve transmisyon mili makarası iki ayrı bileşen olarak teslim edilir. Montajdan önce, şaft burcunun yumuşak bir şekilde itildiğinden ve şaft içerisinde serbest hareket ettiğinden emin olun.

Doğru işlev, sadece makine tarafında aşağıdaki şartlarla garantilidir:

- Şaft bileziği ve temas yüzeyi birbirini karşılarsa,
- şaft eksenini temas yüzeyine dik açıdaysa.

Yataklama burçlu tasarım (tanıma no. 1)

El çarkını ve şaft burcunu aynı zamanda şaft üzerinde itin, yataklama flanşı sürgüsü aşağıda, ve transmisyon mili makarası ile şaft burcunu eksenel olarak sabitleyin.

Merkezleme halkalı tasarım (tanıma no. 2)

El çarkı, yataklama flanşı üzerindeki merkezleme yüzüğü içerisinde aniden sürgülenebilir. Sonra şaft burcunu şaft üzerine itin ve transmisyon mili makarası ile eksenel olarak sabitleyin.